

## Fremdriftsplan IWE

Dato 9.1.2019 Rev 01

Våren/høsten 2019

Grunnleggende periode 60 timer

| Modul | Fag  | 2019 |      |      |     |      |             |      |     |      |      |      |       |
|-------|--|------|------|------|-----|------|-------------|------|-----|------|------|------|-------|
|       |  | 17.1 | 24.1 | 31.1 | 7.2 | 14.2 | 21.2        | 28.2 | 7.3 | 14.3 | 21.3 | 28.3 | Timer |
| 1     | Sveisemetoder, spesielt MMA, pulverdekket buesveising, Rørtrådsveising og TIG- sveising.   | 3    | 3    | 3    | 3   | 3    | Vinterferie |      |     |      |      |      | 15    |
| 2     | Stålkvaliteter i gruppe 1.1;1.2 og 1.4 for alle, og i tillegg 1.3 og 2.1 for nivå 3. (se tabell 14 i NS-EN 1090-2).<br>Varmebehandling før og etter sveising, sveisbarhet og sveising av stål. | 3    | 3    | 3    | 3   | 3    |             |      |     |      |      |      | 15    |
| 3     | Grunnleggende teori om stålstrukturer, statisk og dynamisk belastning, fugetyper og fugetildanning.  |      |      |      |     |      |             | 3    | 3   | 3    | 3    | 3    | 15    |
| 4     | Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen. NS-EN ISO 3834 del 1 og 3 for nivå 2 og i tillegg del 2 for nivå 3, sveisekoordinering, sertifisering av sveisere, reparasjonssveising.   |      |      |      |     |      |             | 3    | 3   | 3    | 3    | 3    | 15    |
|       | Antall timer   | 6    | 6    | 6    | 6   | 6    |             | 6    | 6   | 6    | 6    | 6    | 60    |

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1:** 33 timer - **M2:** 30 timer - **M3:** 8 timer - **M4:** 50 timer

**Totalt prosjektarbeid 121 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**

Mellomperiode 1      36 timer

| Modul | Fag  | 2019     |          |            |      |          |          |          |          |
|-------|--|----------|----------|------------|------|----------|----------|----------|----------|
|       |  | 4.4      | 11.4     | 18.4       | 25.4 | 2.5      | 9.5      | 16.5     | Timer    |
| 1     | Sveisemetoder, spesielt MMA, pulverdekket buesveising, Rørtrådsveising og TIG- sveising.   |          |          |            |      |          |          |          | 0        |
| 2     | Stålkvaliteter i gruppe 1.1;1.2 og 1.4 for alle, og i tillegg 1.3 og 2.1 for nivå 3. (se tabell 14 i NS-EN 1090-2). Varmebehandling før og etter sveising, sveisbarhet og sveising av stål.  | 3        | 4        | Påskeferie | 3    | 6        | 6        |          | 22       |
| 3     | Grunnleggende teori om stålstrukturer, statisk og dynamisk belastning, fugetyper og fugetildanning.  | 3        | 2        |            | 3    |          |          | 3        | 11       |
| 4     | Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen. NS-EN ISO 3834 del 1 og 3 for nivå 2 og i tillegg del 2 for nivå 3, sveisekoordinering, sertifisering av sveisere, reparasjonssveising. |          |          |            |      |          |          | 3        | 3        |
|       | <b>Antall timer</b>  | <b>6</b> | <b>6</b> |            |      | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> |

 Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1:** 33 timer - **M2:** 30 timer - **M3:** 8 timer - **M4:** 50 timer

**Totalt prosjektarbeid 121 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**

## Fremdriftsplan IWE

Dato 9.1.2019 Rev 01

### Mellomperiode 2

| Modul | Fag   | 2019     |                       |     |   |          |      |   |          |          |      |   |      |           |          |          | Timer |  |          |          |           |
|-------|---|----------|-----------------------|-----|---|----------|------|---|----------|----------|------|---|------|-----------|----------|----------|-------|--|----------|----------|-----------|
|       |   | 23.5     | 30.5                  | 6.6 | 13.6  | 20.6     | 22.8 | 29.8  | 5.9      | 12.9     | 19.9 | 26.9  | 3.10 | 10.10     | 17.10    | 24.10    |       |  |          |          |           |
| 1     | Sveisemetoder og utstyr                             | 2        | Kristi himmelfartsdag | 3   | Prosjektarbeid<br>m/veiledning av foreleser | 2        | 3    | Prosjektarbeid<br>m/veiledning av foreleser |          | 2        | 3    | Prosjektarbeid<br>m/veiledning av foreleser |      | Høstferie |          |          | 15    |  |          |          |           |
| 2     | Materialer og deres oppførsel under sveising        | 4        |                       | 3   |   | 4        | 3    |   |          | 4        | 2    |   |      |           |          |          |       |  |          |          | 20        |
| 3     | Konstruksjon og utforming                           |          |                       |     |   |          |      |   |          |          | 1    |   |      |           |          |          |       |  | 3        | 3        | 7         |
| 4     | Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen |          |                       |     |   |          |      |   |          | 6        |      |   |      |           |          | 6        |       |  | 3        | 3        | 18        |
|       | <b>Antall timer</b>                                 | <b>6</b> |                       |     |   | <b>6</b> |      |   | <b>6</b> | <b>6</b> |      |   |      |           | <b>6</b> | <b>6</b> |       |  | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>48</b> |

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1:** 33 timer - **M2:** 30 timer - **M3:** 8 timer - **M4:** 50 timer  
**Totalt prosjektarbeid 121 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**

## Fremdriftsplan IWE

Dato 9.1.2019 Rev 01

### Avsluttende del

| Modul | Fag   | 2019     |          |          |          |          |          |           | Avslutningsuke  |
|-------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|---|
|       |   | 31.10    | 7.11     | 14.11    | 21.11    | 28.11    | 5.12     | Timer     |   |
| 1     | Sveisemetoder og utstyr                             |          |          | 3        | 3        | 1        |          | 7         | Avslutning uke 50/2019<br>Sted: Orkanger<br><br>Lab.øvinger<br><br>Skriftlig eksamen IWE<br>Informasjon kommer senere |
| 2     | Materialer og deres oppførsel under sveising        |          |          | 3        | 3        | 2        |          | 8         |   |
| 3     | Konstruksjon og utforming                           | 3        |          |          |          | 3        | 3        | 9         |   |
| 4     | Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen | 3        | 6        |          |          |          | 3        | 12        |   |
|       | <b>Antall timer</b>                                 | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>6</b> | <b>36</b> |   |

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1: 33 timer - M2: 30 timer - M3: 8 timer - M4: 50 timer**  
**Totalt prosjektarbeid 121 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**