

## Fremdriftsplan IWT

Dato 9.1.2019 Rev 01

Våren/høsten 2019

Grunnleggende periode 60 timer

Modul	Fag	2019											
		17.1	24.1	31.1	7.2	14.2	21.2	28.2	7.3	14.3	21.3	28.3	Timer
1	Sveisemetoder, spesielt MMA, pulverdekket buesveising, Rørtrådsveising og TIG- sveising.	3	3	3	3	3	Vinterferie						15
2	Stålkvaliteter i gruppe 1.1;1.2 og 1.4 for alle, og i tillegg 1.3 og 2.1 for nivå 3. (se tabell 14 i NS-EN 1090-2). Varmebehandling før og etter sveising, sveisbarhet og sveising av stål.	3	3	3	3	3							15
3	Grunnleggende teori om stålstrukturer, statisk og dynamisk belastning, fugetyper og fugetildanning.							3	3	3	3	3	15
4	Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen. NS-EN ISO 3834 del 1 og 3 for nivå 2 og i tillegg del 2 for nivå 3, sveisekoordinering, sertifisering av sveisere, reparasjonssveising.							3	3	3	3	3	15
Antall timer		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	60	

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1:** 33 timer - **M2:** 17 timer - **M3:** 6 timer - **M4:** 21 timer

**Totalt prosjektarbeid 77 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**

Mellomperiode 1      36 timer

Modul	Fag	2019							
		4.4	11.4	18.4	25.4	2.5	9.5	16.5	Timer
1	Sveisemetoder, spesielt MMA, pulverdekket buesveising, Rørtrådsveising og TIG- sveising.								0
2	Stålkvaliteter i gruppe 1.1;1.2 og 1.4 for alle, og i tillegg 1.3 og 2.1 for nivå 3. (se tabell 14 i NS-EN 1090-2). Varmebehandling før og etter sveising, sveisbarhet og sveising av stål.	3	4	Påskeferie	3	6	6		22
3	Grunnleggende teori om stålstrukturer, statisk og dynamisk belastning, fugetyper og fugetildanning.	3	2		3			3	11
4	Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen. NS-EN ISO 3834 del 1 og 3 for nivå 2 og i tillegg del 2 for nivå 3, sveisekoordinering, sertifisering av sveisere, reparasjonssveising.							3	3
	<b>Antall timer</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>36</b>

## Fremdriftsplan IWT

Dato 9.1.2019 Rev 01

### Mellomperiode 2

Modul	Fag	2019															Timer				
		23.5	30.5	6.6	13.6	20.6	22.8	29.8	5.9	12.9	19.9	26.9	3.10	10.10	17.10	24.10					
1	Sveisemetoder og utstyr	2	Kristi himmelfartsdag	3	Prosjektarbeid m/veiledning av foreleser	2	3	Prosjektarbeid m/veiledning av foreleser		2	3	Prosjektarbeid m/veiledning av foreleser		Høstferie			15				
2	Materialer og deres oppførsel under sveising	4		3		4	3			4	2										20
3	Konstruksjon og utforming										1								3	3	7
4	Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen										6						6		3	3	18
	<b>Antall timer</b>	<b>6</b>				<b>6</b>			<b>6</b>	<b>6</b>					<b>6</b>	<b>6</b>			<b>6</b>	<b>6</b>	<b>48</b>

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1:** 33 timer - **M2:** 17 timer - **M3:** 6 timer - **M4:** 21 timer  
**Totalt prosjektarbeid 77 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**

## Fremdriftsplan IWT

Dato 9.1.2019 Rev 01

### Avsluttende del

Modul	Fag	2019							Eksamensuke
		31.10	7.11	14.11	21.11	28.11	5.12	Timer	
1	Sveisemetoder og utstyr			3	3	1		7	Avslutning uke 50/2019 Sted: Orkanger  Lab.øvinger  Skriftlig eksamen IWT Informasjon kommer senere
2	Materialer og deres oppførsel under sveising			3	3	2		8	
3	Konstruksjon og utforming	3				3	3	9	
4	Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen	3	6				3	12	
	<b>Antall timer</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>36</b>	

Estimert tid pr modul i det praktiske prosjektet: **M1: 33 timer - M2: 17 timer - M3: 6 timer - M4: 21 timer**  
**Totalt prosjektarbeid 77 timer. Prosjektrapport leveres i Canvas senest 17/11-2019.**